

VOLLAUTOMATISCHES JUMBO LAGER

Nach einigen Jahren der Planung, Produktion und Installation, hat EKAMANT das neue, automatische Lager in Markaryd, Schweden in Betrieb genommen.

Vorteile der Automatisierungstechnik

Die Aufgabe des automatisierten Lagers besteht darin, die Sicherheit und Effizienz des Materialtransports zu erhöhen. Anstelle von Personen, die beschriften, markieren, verfolgen, palettieren und verpacken, wird der Auftrag von Robotern, Portalen und Förderbändern erledigt alles unterstützt von einem ausgeklügelten Management- und Steuerungssystem. Produktionsleiter Jonas Paulsen erklärt: "Der Prozess ist jetzt viel effizienter, einschließlich der Verwaltung. Früher wurde jede Bestellung im Laufe der Zeit in mehreren Vorgängen bearbeitet, jetzt jedoch sofort und rund um die Uhr. Dies hat zu einer Erhöhung unserer Kapazität geführt und gleichzeitig wird die Fläche - rund 1600 m² effizienter genutzt. Um unsere Vision zu verwirklichen, haben wir uns mit Spezialisten auf diesem Gebiet zusammengetan - AFRY, Fisker und Pivab, um nur drei zu nennen. "

Ständige Verbesserungen

Rentabilität und Effizienz bedeuten, dass Sie in kürzerer Zeit mehr erreichen und weniger Ressourcen verbrauchen. Maschinen sind bei Routineaufgaben unschlagbar - und menschliches Fachwissen und Ressourcen können für fortgeschrittenere Arbeiten eingesetzt werden. Jonas Paulsen führt aus: "Sicherheit war ein wichtiger Aspekt bei der Planung des Übergangs zur Vollautomatisierung. Es ist auch erwähnenswert, dass wir den Wechsel ohne Entlassungen durchgeführt haben. Tatsächlich war niemand aufgrund eines Technologie-Upgrades gezwungen, EKAMANT zu verlassen."





Laut und klar

Wenn ein Unternehmen eine größere Investition tätigt, sendet es eine starke Botschaft an seine Anteilseigner.

"Wir sind stolz auf unser neues automatisiertes Lager", sagt Jonas Paulsen. "Es sagt unseren Mitarbeitern, dass sie für ein zukunftsorientiertes Unternehmen arbeiten, und es sagt unseren Partnern, Lieferanten und Kunden, dass wir es ernst meinen. Wir sind bereits für unsere hervorragende Lieferpräzision und unsere hochwertigen Produkte bekannt, aber diese Investition erhöht unsere Verfügbarkeit zusätzlich. "

Von Markaryd in die Welt

Jede Sendung aus dem neuen, automatisierten Lager enthält Rohmaterial, das auf die Konfektionierung zum fertigen Produkt wartet. Rund 75 Prozent des Materials werden an unsere globalen Tochtergesellschaften und Partner verteilt. "Rund ein Viertel aller Sendungen aus Markaryd fließen in die nur wenige Kilometer entfernte Konfektionierung in Strömsnäsbruk", sagt Jonas Paulsen, "und von dort aus wird sie an Kunden in ganz Europa verschickt."



