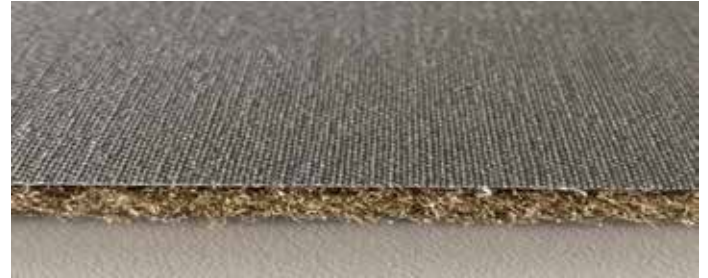
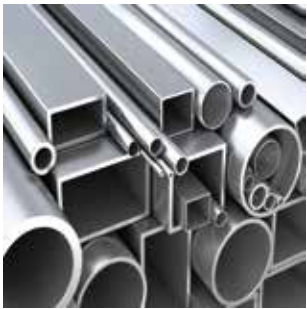


TECHNISCHE INFOS

Produkt:	EKABRITE G
Schleifkorn:	Korund
Bindung:	Kunstharz
Streuung:	offen
Unterlage:	Schleifvlies auf Gewebe kaschiert
Kornbereich:	Medium 240-400
Spezial:	Nass-und Trockenschliff



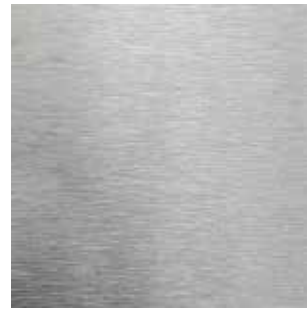
MÄRKTE



ROHRE UND PROFILE



HOLZVERARBEITUNG



DEKORATIV FINISHING



REINIGEN UND
ENTROSTEN

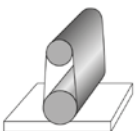
ANWENDUNGEN

- Entfernen von Oberflächenfehlern
- Leichte Grate entfernen
- Entfernen von Zunder, Oxid, Farben und Rost
- Feinschleifen vor dem Galvanisieren oder Eloxieren
- Finishing und Strukturschliff
- Lackzwischen Schliff
- Holzfasern abkappen

VORTEILE

- Gleichmässiges und homogenes Schliffbild
- Trocken und nass verwendbar (OI, Emulsion etc.)
- Einsatz auch auf Schleifschuhen (glatte Rückseite)
- Lange Standzeit und Formstabilität
- Passt sich an die zu bearbeitende Oberfläche an
- Kühler Schliff

SCHLEIFSYSTEME



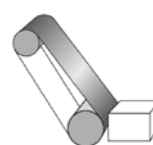
BREITBAND
SCHLEIFEN



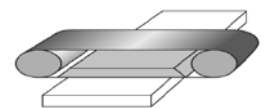
SPITZENLOS
RUNDSCHLEIFEN



FREIBAND
SCHLEIFEN



BACKSTAND
SCHLEIFEN



LANGBAND
SCHLEIFEN